



HIGH^{LIGHT} BIFI 组件测试仪



双面组件测量用双光源测试仪

与所有电池片与组件技术兼容

极高的测量精度

A⁺A⁺A⁺ 级光源

符合 IEC TS 60904-1-2



① 正面照射闪光灯
② 同步闪光发生器

③ 侧门
④ 背面照射闪光灯

一流的组件测试仪

Pasan 太阳能组件测试技术达到了目前市面上最高的光谱匹配度和均匀度，并且具有出色的瞬时稳定性。该技术能使测试设备达到 A+A+A+ 级性能，同时还能提高测试设备的准确度和精密度。这款一流的设备适用于任何类型的光伏技术，包括单面、双面、PERC、TOPCon 和异质结组件。

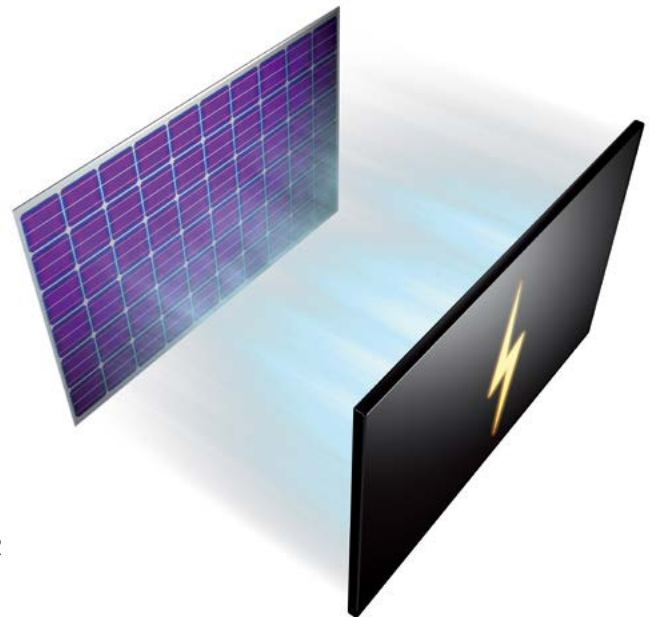
获得全球业界广泛认可

High^{LIGHT} BIFI 是一种组件测试解决方案，用于同时测量双面组件的正面和背面。该系统基于经久市场考验的 High^{LIGHT} 设备，拥有以下无与伦比的优势：

- 双光源 IV 测试仪
- 极高的测试精度
- 参数可自定义
- 设备操作简单
- 用户友好型软件

主要特点

- **两个 A+A+A+ 级光源**
正面和背面的光谱均匀度和瞬时稳定性都达到 A+ 级符合 IEC 60904-9 Ed.3 (草案) 标准
- **辐照度范围**
背面：50–1,200 W/m²
正面：200–1,500 W/m²
- **兼容 WPVS 作为参考电池片使用**
正面和背面均采用参考电池片
- **使用灵活的实验室软件**
用户可随意定制测量参数
- **专用的组件支架**
采用模块化挡光板减小剩余辐照量，符合 IEC TS60904-1-2 标准（在单面照射模式下，非受光面的辐照度 < 3W/m²）



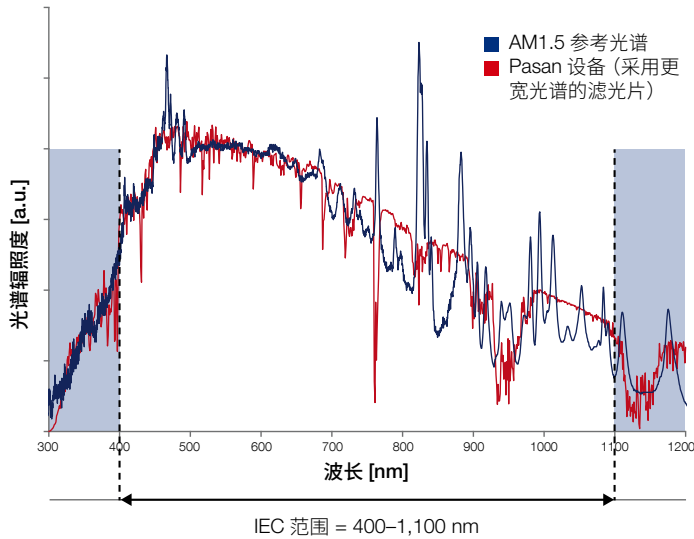
树立全球行业标杆

双光源

- 光源系统带 2 个同步的 High^{LIGHT} 光源
- 测试系统在双面组件的正面和背面同时闪光
- 两个光源均为 A⁺A⁺A⁺ 级，辐照面为 2,200 x 1,200 mm

辐照度范围

- 辐照度调节范围：一面为 50–1,200 W/m²，另一面为 200–1,500 W/m²
- 辐照度在 50–700 W/m² 之间时，光谱无损衰减光罩可在低辐照度条件下保持实现 A⁺A⁺A⁺ 级光源。



High^{LIGHT} 的典型光谱范围为 300–1,200 nm

实验室软件

- 专为研发应用而开发
- 可灵活自定义的界面
- 所有测量参数均可调节
- 可预先定义并自动完成特定测量任务
- 可采用正向、反向、部分或分段加压量模式
- 能够输入完全自定义的电压斜坡



Pasan 实验室软件的用户界面

实验室电子负载

- 电子负载具有 4 个监控电池片通道
- 精确测量每个面上的辐照度
- 电气精度优于 ±0.1% F.S.

- 电压范围：1.5–420 V
电流范围：0.15–50 A
- 校准可溯源至 METAS (瑞士联邦计量科学研究院)，并通过 ISO17025 认证



High^{LIGHT} 实验室电子负载背部面板



可选功能

- 衰减光罩 (50–700 W/m²)
- WPVS 电池片接口
- 多达 4 只温度传感器

High^{LIGHT} BIFI 的集成特性

	暗房	闪光发生器	电子负载
尺寸 [cm]	850 x 320 x 200	194 x 120 x 120	48 x 63 x 28
重量 [kg]	900	2 x 540	22

全球足迹



服务

梅耶博格旗下 Pasan 公司为您提供只有原始制造商才能提供的一流服务。无论是现在还是将来，确保客户设备的开机率和生产效率是梅耶博格义不容辞的责任。

我们的全方位服务涵盖设备的整个生命周期：从调试，到生产和维修，再到系统终身升级。无论在客户生产现场，还是在梅耶博格本地服务中心，所有作业都由经验丰富的梅耶博格技术人员完成，并且我们只使用原厂备件。

任何时候，只要您有需要，我们总能及时为您提供最高品质的服务。